

DENOMINAZIONE	RETICOLAZIONE			CARATTERISTICHE FISICHE		CARATTERISTICHE TECNICHE			CAMPO APPLICAZIONE
	Cat. a peso (%)	Pot life (min.)	Indurimento totale (min.)	Colore A+B	Viscosita' A+B (CpS)	Allungam. a rottura (%)	Transizione vetrosa (°C)	Resistenza Trazione (N/mm2)	
RESINPOL RO-601	100:2	9 ± 3	20 ± 4	Paglierino	450 ± 50	2,5 ± 0,2	78	55 ± 5	ORTOFTALICA - Il limitato ritiro lineare di polimerizzazione permette la realizzazione di manufatti ad alto spessore. La proprietà tissotropica riduce al minimo la tendenza alle colature nella stratificazione in verticale. Applicazioni: - produzione di particolari per carrozzeria - costruzioni nautiche - sanitari - componenti industriali - manufatti in vetro resina etc...
RESINPOL RI 302	100:2	11 ± 3	18-24	azzurrina	500 ± 100	3,8 ± 0,2	85 ± 3	70 ± 5	ISOFTALICA - Basso indice di assorbimento e buona resistenza agli aggressivi chimici. Maggior flessibilità rispetto alla resina ortoftalica. Applicazioni: - costruzione di scafi e manufatti destinati al contatto permanente con acqua - costruzione di tavole da surf - finiture trasparenti su tavole da surf. - rivestimenti anticorrosivi di vasche, etc... - realizzazione di manufatti sollecitati a flessione, come balestre e sospensioni elastiche, stecche per vele, carenature, etc...
Resina VINILESTERE 922	100:2	22 ± 3	43± 4	Rosato	450 ± 150	6,7 ± 0,2		87 ± 2	VINILESTERE - Altissime resistenze chimiche e meccaniche paragonabili a quelle dell'epossidica, temperatura di distorsione al calore di oltre 110° C. E' un prodotto destinato alle applicazioni più critiche per una resina termoindurente. Utilizzo per stratificazione manuale o a taglia-spruzzo con mat e stuoie in fibra di vetro, carbonio e Kevlar.

									<u>Applicazioni:</u> <ul style="list-style-type: none">- settore dei compositi (fibra di vetro, kevlar).- costruzione di marmite per moto, scocche, carenature, manufatti resistenti al calore- barche da competizione- rivestimenti anticorrosivi strutturali in vetroresina di vasche e serbatoi nell'industria chimica e petrolifera
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--